

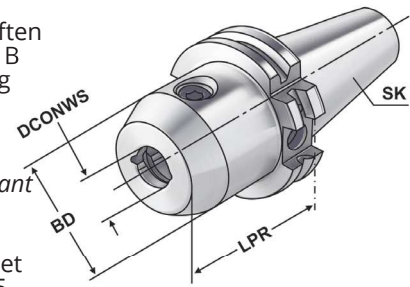
End mill holders DIN 6359 with coolant channels for end mills DIN 1835-B
Porte-fraises DIN 6359 avec canaux d'arrosage pour queues cylindriques DIN 1835-B



Verwendung:
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon). Mit Kühlkanälen für optimale Kühlung der Werkzeugschneide.

Application:
For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon). With coolant channels for optimal coolant at the cutting edge.

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique et avec méplat de serrage latéral suivant DIN 1835 forme B (Weldon). Avec canaux d'arrosage pour refroidissement optimal des coupes.



3

ISO 7388-1 DC	Form AD/AF (AD/B)	≤ 3µm	G2.5 25.000 min ⁻¹	RFID Chip	DIN 1835-B	H4		13.04
---------------	-------------------	-------	-------------------------------	-----------	------------	----	--	-------

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BD
DC.403.04.06.K	SK-DC 40	6	H4	50	25
DC.403.04.08.K	SK-DC 40	8	H4	50	28
DC.403.04.10.K	SK-DC 40	10	H4	50	35
DC.403.04.12.K	SK-DC 40	12	H4	50	42
DC.403.04.14.K	SK-DC 40	14	H4	50	44
DC.403.04.16.K	SK-DC 40	16	H4	63	48
DC.403.04.18.K	SK-DC 40	18	H4	63	50
DC.403.04.20.K	SK-DC 40	20	H4	63	52

Hinweis: Ab DCONWS = 25 mit zwei Spansschrauben
DCONWS = 6 bis 18 mit zwei Kühlkanälen
DCONWS = 20 bis 40 mit vier Kühlkanälen
Für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr muss ein O-Ring eingesetzt werden.

Note: From DCONWS = 25 on two clamping screws
DCONWS = 6 to 18 with two coolant channels
DCONWS = 20 to 40 with four coolant channels
For tools with through coolant an O-ring must be used.

Observation: A partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage
DCONWS = 6 bis 18 avec deux canaux d'arrosage
DCONWS = 20 bis 40 avec quatre canaux d'arrosage
Pour outils avec arrosage interne il faut utiliser un joint torique.

Lieferumfang: Mit Spansschraube und O-Ring
Delivery: With clamping screw and O-ring
Livraison: Avec vis de serrage et joint torique

